





SÉRIE **TS**

SÉRIE **TSC**

SÉRIE **TSCR**

SÉRIE **TC**

SÉRIE TS



PRENSA DE CORTE

A nova linha de prensas de corte com uma série de soluções e inovações tecnológicas é resultante de uma investigação em estreita colaboração com o mundo da fundição, com o objetivo de apreender e antecipar as evoluções e tendências. O resultado é realmente surpreendente: uma prensa de corte robusta, bem acabada e essencial na sua execução, que consegue conjugar desempenho e simplicidade funcional em um modo excecional.

Características mecânicas e de sistema

- Mesas quadradas com livre acesso à área da prensa de todos os lados, com intercambialidade de posição do robô e da calha de descarga;
- Amplio dimensionamento de mesas, vão e cursos;
- Descida por gravidade com notável redução do consumo energético;
- Acentuada redução da quantidade de fluido necessário para o funcionamento;
- Segurança operacional com barra de segurança de controlo duplo, autossustentação hidráulica monitorizada, autocontrolo hidráulico;
- Simplificação do sistema hidráulico com consequente facilidade de manutenção e análise de falhas;
- Extração central de placa, também com a possibilidade de conexão central;
- Predisposição de suportes para a montagem dos moldes.

Características operacionais da versão básica

- Aprendizagem automática das cotas da máquina;
- Definição da tolerância de processamento;
- Flexibilidade na composição dos ciclos da máquina (ciclos radiais intermédios, paragem intermédia fechamento/abertura, fechamento duplo);
- Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
- Visualização do ciclo definido;
- Ciclo de passo para ensaio de ciclo;
- Possibilidade de radiais motorizados;
- Diagnóstico dos alarmes com visualização completa do alarme.

Características operacionais da versão com touch screen

- Painel touch screen de fácil programação;
- Aprendizagem automática das cotas da máquina;
- Programação livre dos ciclos máquina (possibilidade de efetuar mais paragens intermédias);
- Possibilidade de ter mais radiais, até mesmo motorizados;
- Definição de velocidades e pressão para cada um dos movimentos (radiais, calha, extração, etc.);
- Precisão máxima de funcionamento com seleção de tolerância de processamento;
- Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
- Visualização do ciclo definido;
- Ciclo de passo para ensaio do ciclo na velocidade lenta e também de processo;
- Botão "home" para o restabelecimento das condições de início ciclo;
- Diagnóstico dos alarmes de compressão com visualização completa do alarme



Especificações técnicas (por modelo)

| Dados técnicos | | TS 20 | TS 30 | TS 40 | TS 50 | TS 60 | TS 80 | TS 100 |
|---------------------------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Força de trabalho | Kn | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Força de abertura | Kn | 30 | 37 | 43 | 49 | 54 | 80 | 120 |
| Força de extração central | Kn | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Pressão de linha | Bar | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Med. Ext. Das mesas | mm | 1035*1035 | 1135*1135 | 1300*1300 | 1400*1400 | 1550*1550 | 1750*1750 | 2050*2050 |
| Med. Mesas dentro col. | mm | 800*800 | 900*900 | 1000*1000 | 1100*1100 | 1200*1200 | 1400*1400 | 1700*1700 |
| Diâmetros das colunas | mm | 75 | 75 | 100 | 100 | 120 | 120 | 140 |
| Vão máx. entre mesas | mm | 1000 | 1100 | 1300 | 1400 | 1500 | 1800 | 2000 |
| Curso da mesa móvel | mm | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 |
| Vão mín. entre as mesas | mm | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| Altura da mesa de proc. | mm | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 1060 | 1060 |
| Potência do motor | Kw | 11 | 15 | 15 | 15 | 18 | 30 | 30 |
| Curso extração central | mm | 100 | 100 | 150 | 150 | 150 | 250 | 250 |
| Velocidade | | TS 20 | TS 30 | TS 40 | TS 50 | TS 60 | TS 80 | TS 100 |
| Fechamento | mm/sec. | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Abertura | mm/sec. | 300 | 350 | 300 | 270 | 300 | 250 | 250 |
| Processo | mm/sec. | 45 | 45 | 34 | 28 | 28 | 35 | 35 |
| Dimensões | | TS 20 | TS 30 | TS 40 | TS 50 | TS 60 | TS 80 | TS 100 |
| Altura | mm | 3800 | 3900 | 4200 | 4400 | 4800 | 5900 | 6650 |
| Largura | mm | 1750 | 1850 | 1950 | 2150 | 2250 | 2800 | 2800 |
| Profundidade | mm | 1550 | 1650 | 1750 | 1950 | 2050 | 3750 | 3750 |
| Peso | Kg | 3,500 | 4,000 | 6,000 | 7,500 | 8,500 | 11,000 | 13,000 |

Itens de série

Porta automática de proteção do lado do operador com barra de segurança;
 Portões de abertura com porta de segurança nos três lados de comando manual com fim de curso de segurança; Permutador de calor de água/óleo com controle de temperatura do fluido;
 Uma radial;
 Predisposição elétrica e hidráulica para radial 2;
 Interface do robô;
 Controle de presença da peça (4 sensores);
 Controle de descarga do jito;
 Insuflação automática do molde;
 Lubrificação centralizada;
 Manual de instrução em formato eletrônico;
 Cáteres de proteção amovíveis controlados por fins de curso nos três lados.

Opcionais disponíveis

Quadro touch scree
 Hidráulica proporcional
 Calha hidráulica Tap900
 Calha hidráulica Tap1100
 Calha hidráulica Tap1400
 Calha hidráulica RB1600
 Suporte calha giratória
 Pá trava-peças x Tap
 Radial adicional
 Bloqueio de radial adicional com duas posições
 Motorização radial
 Extração central com placa
 Transdutor na extração central
 Porta elétrica

Porta lado robô
 Extração da coluna
 Permutador de placa
 Cnt presença ou evacuação, no máximo 4
 Quadro à esq.
 Quadro no chão + 5m de cabo
 Cabo por metro
 Interface MPI
 Segunda interface do robô
 Travessas da mesa fixa
 Kit de transporte
 Prolongamento das colunas
 Prolongamento do curso do cilindro de fechamento



SÉRIE TSC



PRENSA DE CORTE

Esta versão de prensa de corte conserva todas as inovações tecnológicas da série TS e acrescenta o carrinho porta-molde inferior que sai no lado esquerdo do operador (configuração padrão). Que a torna ainda mais versátil, garantindo maior facilidade de ferramentação (montagem dos moldes), dando a possibilidade de operar com o robô fora do vão da prensa. Além disso, fornece a possibilidade de realizar a limpeza e a evacuação do molde de modo mais preciso; É possível fazer com que o carrinho saia várias vezes durante o ciclo de processamento.

Características mecânicas e de sistema

Mesas quadradas com livre acesso à área da prensa de todos os lados, com intercambialidade de posição do robô e da calha de descarga;
Ampla dimensionamento de mesas, vão e cursos;
Descida por gravidade com notável redução do consumo energético;
Acentuada redução da quantidade de fluido necessário para o funcionamento;
Segurança operacional com barra de segurança de controlo duplo, autossustentação hidráulica monitorizada, autocontrolo hidráulico;
Simplificação do sistema hidráulico com consequente facilidade de manutenção e de análise de falhas; Extração central de placa com possibilidade também de conexão central;
Predisposição de suportes para a montagem dos moldes.

Características operacionais da versão básica

Aprendizagem automática das cotas da máquina;
Definição da tolerância de processamento;
Flexibilidade na composição dos ciclos da máquina (ciclos radiais intermédios, paragem intermédia fechamento/abertura, fechamento duplo);
Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
Visualização do ciclo definido;
Ciclo de passo para ensaio de ciclo;
Possibilidade de radiais motorizados;
Diagnóstico dos alarmes com visualização completa do alarme.

Características operacionais da versão com touch screen

Painel touch screen de fácil programação; Aprendizagem automática das cotas da máquina;
Programação livre dos ciclos máquina (possibilidade de efetuar mais paragens intermédias);
Possibilidade de ter mais radiais, até mesmo motorizados;
Definição de velocidades e pressão para cada um dos movimentos (radiais, calha, extração, etc.);
Precisão máxima de funcionamento com seleção de tolerância de processamento;
Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
Visualização do ciclo definido;
Ciclo de passo para ensaio do ciclo na velocidade lenta e também de processo;
Botão "home" para o restabelecimento das condições de início ciclo;
Diagnóstico dos alarmes de compressão com visualização completa do alarme.



Especificações técnicas (por modelo)

| Dados técnicos | | TSC 20 | TSC 30 | TSC 40 | TSC 50 | TSC 60 | TSC 80 | TSC 100 |
|---------------------------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Força de trabalho | Kn | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Força de abertura | Kn | 30 | 37 | 43 | 49 | 54 | 80 | 120 |
| Força de extração central | Kn | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Pressão de linha | Bar | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Med. Ext. Das mesas | mm | 1035*1035 | 1135*1135 | 1300*1300 | 1400*1400 | 1550*1550 | 1750*1750 | 2050*2050 |
| Med. Mesas dentro col. | mm | 800*800 | 900*900 | 1000*1000 | 1100*1100 | 1200*1200 | 1400*1400 | 1700*1700 |
| Diâmetros das colunas | mm | 75 | 75 | 100 | 100 | 120 | 120 | 140 |
| Vão máx. entre mesas | mm | 1000 | 1100 | 1300 | 1400 | 1500 | 1800 | 2000 |
| Curso da mesa móvel | mm | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 |
| Vão mín. entre as mesas | mm | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| Altura da mesa de proc. | mm | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 1060 | 1060 |
| Potência do motor | Kw | 11 | 15 | 15 | 15 | 18 | 30 | 30 |
| Curso extração central | mm | 100 | 100 | 150 | 150 | 150 | 250 | 250 |
| Curso da mesa carrinho | mm | 900 | 1000 | 1200 | 1300 | 1400 | 1600 | 2000 |
| Velocidade | | TSC 20 | TSC 30 | TSC 40 | TSC 50 | TSC 60 | TSC 80 | TSC 100 |
| Fechamento | mm/sec. | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Abertura | mm/sec. | 300 | 350 | 300 | 270 | 300 | 250 | 250 |
| Processo | mm/sec. | 45 | 45 | 34 | 28 | 28 | 35 | 35 |
| Dimensões | | TSC 20 | TSC 30 | TSC 40 | TSC 50 | TSC 60 | TSC 80 | TSC 100 |
| Altura | mm | 3800 | 3900 | 4200 | 4400 | 4800 | 5900 | 6650 |
| Largura | mm | 1750 | 1850 | 1950 | 2150 | 2250 | 2800 | 2800 |
| Profundidade | mm | 1550 | 1650 | 1750 | 1950 | 2050 | 3750 | 3750 |
| Peso | Kg | 3,500 | 4,000 | 6,000 | 7,500 | 8,500 | 11,000 | 13,000 |

Itens de série

Porta automática de proteção do lado do operador com barra de segurança;
 Portões de abertura com porta de segurança nos três lados de comando manual com fim de curso de segurança; Permutador de calor de água/óleo com controlo de temperatura do fluido;
 Uma radial;
 Predisposição elétrica e hidráulica para radial 2;
 Interface do robô;
 Controlo de presença da peça (4 sensores);
 Controlo de descarga do jito;
 Insuflação automática do molde;
 Lubrificação centralizada;
 Manual de instrução em formato eletrónico;
 Cárceres de proteção amovíveis controlados por fins de curso nos três lados.

Opcionais disponíveis

| | |
|--|--|
| Quadro touch scree | Porta lado robô |
| Hidráulica proporcional | Extração da coluna |
| Calha hidráulica Tap900 | Permutador de placa |
| Calha hidráulica Tap1100 | Cnt presença ou evacuação, no máximo 4 |
| Calha hidráulica Tap1400 | Quadro à esq. |
| Calha hidráulica RB1600 | Quadro no chão + 5m de cabo |
| Suporte calha giratória | Cabo por metro |
| Pá trava-peças x Tap | Interface MPI |
| Radial adicional | Segunda interface do robô |
| Bloqueio de radial adicional com duas posições | Travessas da mesa fixa |
| Motorização radial | Kit de transporte |
| Extração central com placa | Prolongamento das colunas |
| Transdutor na extração central | Prolongamento do curso do cilindro de |
| Porta elétrica | fechamento |



SÉRIE TSCR



PRENSA DE CORTE

Esta versão de prensa de corte conserva todas as inovações tecnológicas da série TSC e acrescenta o carrinho basculante, para facilitar a extração das peças. Isso torna a prensa ainda mais versátil, garantindo maior facilidade de ferramentação (montagem dos moldes), dando a possibilidade de operar com o robô fora do vão da prensa. Graças à rotação da mesa fica garantida a limpeza das cavidades de respiro e da própria mesa, para eliminar resíduos de corte. Além disso, é possível fazer com que o carrinho saia várias vezes durante o ciclo de processamento.

Características mecânicas e de sistema

- Mesas quadradas com livre acesso à área da prensa de todos os lados, com intercambialidade de posição do robô e da calha de descarga;
- Amplo dimensionamento de mesas, vão e cursos;
- Descida por gravidade com notável redução do consumo energético;
- Acentuada redução da quantidade de fluido necessário para o funcionamento;
- Segurança operacional com barra de segurança de controlo duplo, autossustentação hidráulica monitorizada, autocontrolo hidráulico;
- Simplificação do sistema hidráulico com consequente facilidade de manutenção e análise de falhas;
- Extração central de placa, também com a possibilidade de conexão central;
- Predisposição de suportes para a montagem dos moldes.

Características operacionais da versão básica

- Aprendizagem automática das cotas da máquina;
- Definição da tolerância de processamento;
- Flexibilidade na composição dos ciclos da máquina (ciclos radiais intermédios, paragem intermédia fechamento/abertura, fechamento duplo);
- Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
- Visualização do ciclo definido;
- Ciclo de passo para ensaio de ciclo;
- Possibilidade de radiais motorizados;
- Diagnóstico dos alarmes com visualização completa do alarme.

Características operacionais da versão com touch screen

- Painel touch screen de fácil programação; Aprendizagem automática das cotas da máquina;
- Programação livre dos ciclos da máquina (possibilidade de realizar mais paragens intermédias);
- Possibilidade de ter mais radiais, até mesmo motorizados;
- Definição de velocidades e pressão para cada um dos movimentos (radiais, calha, extração, etc.);
- Precisão máxima de funcionamento com seleção de tolerância de processamento;
- Rapidez na troca de moldes, com memorização e chamada de moldes;
- Visualização do ciclo definido;
- Ciclo de passo para ensaio do ciclo na velocidade lenta e também de processo;
- Botão "home" para o restabelecimento das condições de início ciclo;
- Diagnóstico dos alarmes de compressão com visualização completa do alarme



Especificações técnicas (por modelo)

| Dados técnicos | | TSCR 20 | TSCR 30 | TSCR 40 | TSCR 50 | TSCR 60 | TSCR 80 | TSCR 100 |
|---------------------------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Força de trabalho | Kn | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Força de abertura | Kn | 30 | 37 | 43 | 49 | 54 | 80 | 120 |
| Força de extração central | Kn | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Pressão de linha | Bar | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Med. Ext. Das mesas | mm | 1035*1035 | 1135*1135 | 1300*1300 | 1400*1400 | 1550*1550 | 1750*1750 | 2050*2050 |
| Med. Mesas dentro col. | mm | 800*800 | 900*900 | 1000*1000 | 1100*1100 | 1200*1200 | 1400*1400 | 1700*1700 |
| Diâmetros das colunas | mm | 75 | 75 | 100 | 100 | 120 | 120 | 140 |
| Vão máx. entre mesas | mm | 1000 | 1100 | 1300 | 1400 | 1500 | 1800 | 2000 |
| Curso da mesa móvel | mm | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 |
| Vão mín. entre as mesas | mm | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| Altura da mesa de proc. | mm | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 1060 | 1060 |
| Potência do motor | Kw | 11 | 15 | 15 | 15 | 18 | 30 | 30 |
| Curso extração central | mm | 100 | 100 | 150 | 150 | 150 | 250 | 250 |
| Curso da mesa carrinho | mm | 900 | 1000 | 1200 | 1300 | 1400 | 1600 | 2000 |
| Velocidade | | TSCR 20 | TSCR 30 | TSCR 40 | TSCR 50 | TSCR 60 | TSCR 80 | TSCR 100 |
| Fechamento | mm/sec. | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Abertura | mm/sec. | 300 | 350 | 300 | 270 | 300 | 250 | 250 |
| Processo | mm/sec. | 45 | 45 | 34 | 28 | 28 | 35 | 35 |
| Dimensões | | TSCR 20 | TSCR 30 | TSCR 40 | TSCR 50 | TSCR 60 | TSCR 80 | TSCR 100 |
| Altura | mm | 3800 | 3900 | 4200 | 4400 | 4800 | 5900 | 6650 |
| Largura | mm | 1750 | 1850 | 1950 | 2150 | 2250 | 2800 | 2800 |
| Profundidade | mm | 1550 | 1650 | 1750 | 1950 | 2050 | 3750 | 3750 |
| Peso | Kg | 3,500 | 4,000 | 6,000 | 7,500 | 8,500 | 11,000 | 13,000 |

Itens de série

Porta automática de proteção do lado do operador com barra de segurança;
 Portões de abertura com porta de segurança nos três lados de comando manual
 com fim de curso de segurança; Permutador de calor de água/óleo com controlo de
 temperatura do fluido;
 Uma radial;
 Predisposição elétrica e hidráulica para radial 2;
 Interface do robô;
 Controlo de presença da peça (4 sensores);
 Controlo de descarga do jito;
 Insuflação automática do molde;
 Lubrificação centralizada;
 Manual de instrução em formato eletrónico;
 Cáteres de proteção amovíveis controlados por fins de curso nos três lados.

Opcionais disponíveis

| | |
|--|--|
| Quadro touch scree | Porta lado robô |
| Hidráulica proporcional | Extração da coluna |
| Calha hidráulica Tap900 | Permutador de placa |
| Calha hidráulica Tap1100 | Cnt presença ou evacuação, no máximo 4 |
| Calha hidráulica Tap1400 | Quadro à esq. |
| Calha hidráulica RB1600 | Quadro no chão + 5m de cabo |
| Suporte calha giratória | Cabo por metro |
| Pá trava-peças x Tap | Interface MPI |
| Radial adicional | Segunda interface do robô |
| Bloqueio de radial adicional com duas posições | Travessas da mesa fixa |
| Motorização radial | Kit de transporte |
| Extração central com placa | Prolongamento das colunas |
| Transdutor na extração central | Prolongamento do curso do cilindro de fechamento |
| Porta elétrica | |



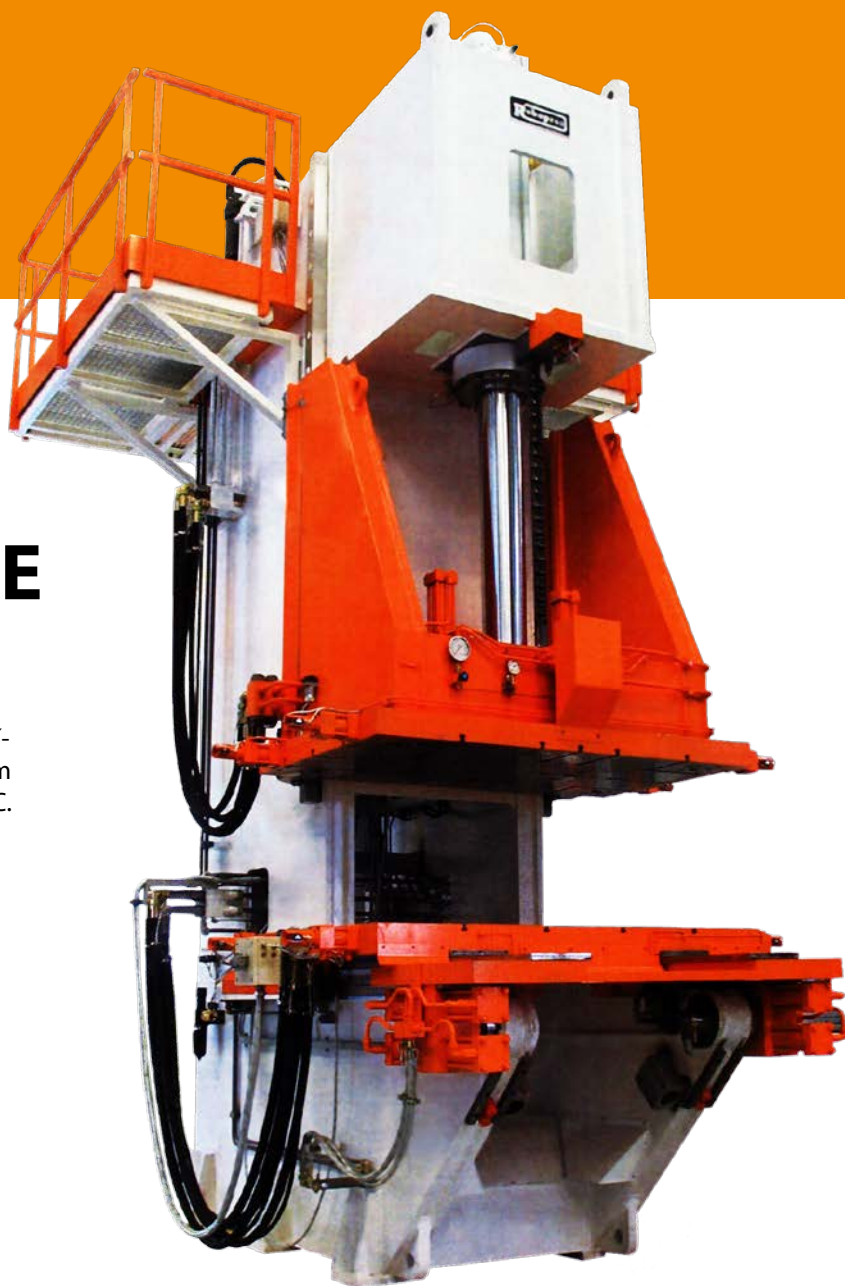
SÉRIE TC

PRENSA DE CORTE

A Robopres, para completar a gama de cortadores de rebarbas de 4 colunas para fundição sob pressão (alumínio zinco- magnésio), realizou uma série de prensas com estrutura metálica soldada e estabilizada em forma de C.

Estes tipos de prensas apresentam muitas vantagens, entre as quais a enorme acessibilidade do operador ou do robô ao molde de corte.

A sua constituição baseia-se na tecnologia da série TS, conservando as mesmas características de gestão e de segurança.



Especificações técnicas por modelo

| Dados técnicos | | TC 30 | TC 40 | TC 50 | TC 60 | TC 80 | TC 100 |
|---------------------------|---------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Força de trabalho | Kn | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Força de abertura | Kn | 37 | 43 | 49 | 54 | 69 | 89 |
| Força de extração central | Kn | 42 | 42 | 42 | 60 | 60 | 60 |
| Pressão de linha | Bar | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Med. Ext. Das mesas | mm | 1000*700 | 1100*800 | 1200*900 | 1300*1000 | 1400*1100 | 1500*1200 |
| Janela da Mesa Fixa | mm | 500*300 | 600*400 | 700*500 | 800*600 | 900*700 | 1000*800 |
| Vão máx. entre mesas | mm | 1100 | 1300 | 1400 | 1500 | 1800 | 2000 |
| Vão mín. entre as mesas | mm | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| Curso da mesa móvel | mm | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 |
| Altura da mesa de proc. | mm | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 |
| Potência do motor | Kw | 15 | 15 | 15 | 18 | 22 | 30 |
| Curso extração central | mm | 100 | 150 | 150 | 150 | 200 | 250 |
| Velocidade | | TC 30 | TC 40 | TC 50 | TC 60 | TC 80 | TC 100 |
| Fechamento | mm/sec. | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Abertura | mm/sec. | 350 | 300 | 270 | 300 | 250 | 250 |
| Processo | mm/sec. | 45 | 34 | 34 | 28 | 28 | 28 |



Opcionais disponíveis

Mesa inferior porta-molde movimentável e basculante, personalizações mediante solicitação



BY



MECCANICA PI.ERRE s.r.l.

Via Borello, 6 • 25081 Bedizzole (Bs) Italy
Ph. +39 0306 875 411 • Fax +39 0306 875 499
www.robopres.it sales@meccanicapierre.it